

《童鞋安全技术规范》编制说明

(征求意见稿)

一、工作简况

1. 任务来源

《关于印发强制性标准整合精简结论的通知》(国标委综合函[2017]4号)中要求,将GB 25036-2010《布面童胶鞋》与GB 30585-2014《儿童鞋安全技术规范》整合为一个强制性国家标准。2019年4月全国制鞋标准化技术委员会根据《关于下达〈鞋类通用安全要求〉和〈童鞋安全技术规范〉两项强制性国家标准制修订计划的通知》(工消费函【2019】107号)及《关于下达〈轿车轮胎〉等44项强制性国家标准制修订计划的通知》的通知要求,接受工信部委托,由鞋标委秘书处承担单位中国皮革制鞋研究院有限公司牵头组成标准起草工作组,负责对该2项强制性国家标准进行整合制修订。计划号20190056-Q-339。

2. 主要工作过程

1) 起草阶段

标准起草工作组始终对GB 30585-2014和GB 25036-2010的实施保持高度关注,一直注意收集国内外有关童鞋的相关资料,自2019年4月接到任务开始,起草组对收集的资料进行分析整理,同时对GB 25036-2010与GB 30585-2014在实施过程中遇到的问题进行归纳和汇总,初步形成了标准工作组讨论稿,于2019年5月发出标准讨论草案征集了部分业内专家意见,并将修改后的草案多次提交制鞋行业的相关工作会议上进行了研讨,并通过二维码小程序广泛收集各方对标准框架和相关技术指标的意见和建议。

--2019年5月15日的《2项鞋类强制性标准启动会议暨标准起草会议》;

--2019年5月31日温岭《童鞋和鞋底工作组联席会》;

--2019年6月20日重庆《鞋标委验证实验室座谈会》;

--2019年11月5日安踏技术人员到访秘书处交流;

--2019年11月28日在鞋标委年会上进行通报。

在此期间,秘书处还根据行业专家建议收集了大量儿童鞋样品,组织了14家实验室对儿童鞋的防滑性能进行了验证试验。

--2020年5月-6月走访企业调研并以邮件形式组织委员观察员对讨论稿进行研讨。

2) 征求意见阶段

二、标准编制背景、原则和主要内容

1. 背景和编制原则

随着我国人民生活水平的提高和消费者健康安全保护意识的日益增强，国家相关管理部门、媒体、消费者等越来越重视产品安全问题，尤其是儿童用品的安全。随着我国制鞋业的迅猛发展，款式、花色的快速更新，推动了童鞋产业的发展。儿童骨骼、关节、韧带正处于发育时期，脚的健康发育又与人体的正常生长有着密不可分的关系，儿童脚与成人脚相比无论是从结构解剖图还是应对压力的能力上都有明显的不同，因此若童鞋设计不合理，会严重影响到儿童脚部正常发育。

科学技术的发展促进了制鞋材料的开发，大量新型材料被用于制鞋行业，随之而来的是新材料中各种有毒有害物质也在威胁着消费者的健康安全。如甲醛、可分解有害芳香胺染料、邻苯二甲酸酯以及富马酸二甲酯等已经被证明若长期直接或间接接触，将可能引发儿童的上呼吸道、消化系统疾病，致敏甚至有致癌的可能。因此，不仅要重视童鞋的物理性能，也应重视鞋用材料的化学安全性能对脚部以至整个身体健康的影响。

GB 30585-2014《儿童鞋安全技术规范》与 GB 25036-2010《布面童胶鞋》两项童鞋强制性标准的发布和实施，有效规范了国内童鞋市场，提高了我国童鞋产品的质量。根据强标整合结论和工信部工作部署，标准起草组对两项强制性标准进行整合。

本国家标准的编制原则是：

- (1) 适应我国制鞋业科学技术水平和行业市场需求的发展。
- (2) 预防和减少童鞋产品中潜在不安全因素对儿童的伤害。
- (3) 结合国际上对儿童用品的标准、法规、指令等要求，保持与国际上相关标准的技术水平同步。
- (4) 与有关法律、行政法规和推荐性国家标准、行业标准协调配套。

2. 标准主要内容

(1) 范围

本标准是对 GB 30585-2014《儿童鞋安全技术规范》与 GB 25036-2010《布面童胶鞋》的整合制修订，因此本标准适用范围是以各种材料制作的、供 14 周岁（含）以下儿童及婴幼儿穿用的鞋类。

(2) 术语和定义：将可触及性锐利边缘和锐利尖端定义修改为可触及、锐利边

缘、锐利尖端三个术语，便于标准使用者统一对各相关术语的准确理解。

(3) 产品分类：

根据童鞋的最终用途分为婴幼儿鞋和儿童鞋。

儿童的生长发育特点决定了不同年龄儿童对于危险的控制和躲避能力，3 岁以下的幼儿由于对外部世界认知能力的限制及天生的好奇心，可能会将所有拿到手的東西都要放到嘴里吸吮玩耍，而相应物品上潜在的危险带给婴幼儿的伤害可能是长期而致命的，因此有必要对不同年龄段的儿童用品予以区别要求，因此对童鞋产品根据最终用途分为两类：婴幼儿鞋（不大于 170，供 3 周岁及以下婴幼儿穿用的鞋）和儿童鞋（大于 170 但不大于 250，供 3 周岁以上至 14 周岁儿童穿用的鞋）。

(4) 技术要求：

第五章技术要求中对儿童造成或可能造成傷害的各种童鞋安全指标进行了规定。

5.1 基本要求

5.1.1 鞋内外应无露出的钉尖（特殊设计风格和功能性需求除外），无断针。

5.1.2 全鞋不应有可触及的锐利边缘和锐利尖端。

5.1.3 有效跟高不应大于 25 mm。坡跟鞋后跟高度不应大于 40 mm。

在 GB 30585-2014 中已经规定了童鞋中应无钉尖、无断针、无可触及的锐利边缘和锐利尖端以及有效跟高不大于 25 mm 的要求，以上要求是为了满足儿童消费者的生理发育特点及健康安全需求。在该标准实施的几年间，生产企业、检测机构等均提高了对该项要求的认识，加强了对童鞋安全性的管理和控制，提高了产品的安全性，但是在其实施期间，起草组也发现市场上仍然存在着相当数量的鞋跟较高的坡跟底或松糕底的女童鞋，对于正处于发育期间的儿童骨骼生长形成一定的危害，为此本次标准整合制修订继续保留以上相关技术要求，并增加坡跟鞋后跟高度不应大于 40 mm 的要求。

5.2 婴幼儿鞋小附件

CEN/TR 13387-2004《儿童使用和护理用品-安全规则》、EN71-1-2011《玩具安全 第一部分 物理机械性能》、SN/T 2793-2011《进出口文具安全检验规程》、GB 6675.2-2014《玩具安全 第二部分：机械与物理性能》、SN/T 1522-2005《儿童服装安全技术规范》等都对儿童用品、玩具或文具上的小附件的安全性进行了技术规定，以保证儿童的使用安全。

婴幼儿对外界的探索不仅仅是用眼观察，更多时候喜欢用手甚至用嘴去感知。鞋上色彩鲜艳、式样新颖的小附件可能吸引着儿童用手指拉扯、抓揉，甚至用嘴去咬，可拆卸或安装不牢固的小附件因此可能被扯掉或被吞咽造成无法预料的伤害。参考 GB 6675.2-2014《玩具安全 第2部分：机械与物理性能》中 4.4.1 的技术要求及 5.24 可预见的合理滥用测试，本标准规定婴幼儿鞋上可拆卸小附件不应完全容入小零件试验器，经规定拉力测试后脱落的小附件（含拉脱测试过程中部分脱落的附件碎片和连同帮面材料共同脱落的附件），不应完全容入小零件试验器，以避免对幼儿造成伤害。

5.3 防滑性能

儿童活泼好动，经常会跑跳运动，运动中可能会打滑摔倒，本项目起草会上有专家提出了防滑性能要求，为此起草组和鞋标委秘书处携手组织了验证试验，但试验结果较为分散，重复性不好（详见三、主要试验（或验证）情况的分析），为保证本标准的顺利推广实施，避免本标准在后续实施过程中引发的矛盾和纠纷，该指标暂时不适宜列入本标准。

5.4 化学限量物质

本标准根据 GB 30585-2014 和 GB 25036-2010 的实施情况，参考国内外相关法律法规的相关规定，对 GB 30585-2014 和 GB 25036-2010 中的化学限量物质技术指标进行了整合规定。其中

1) 六价铬

参考欧盟 REACH 法规并结合国内皮革和制鞋行业现状，与 GB 30585-2014 中的规定保持一致。

2) 可分解有害芳香胺染料

在 GB 30585-2014 中规定了可分解有害芳香胺染料皮革中 ≤ 30 mg/kg、纺织品中 ≤ 20 mg/kg，在 GB 25036-2010 中规定了可分解有害芳香胺染料（合格限量值 30 mg/kg），参考欧盟 REACH 法规规定（皮革和纺织品限量值 30 mg/kg）及 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》（禁用偶氮染料为不得含有，检出限为 20 ppm）和 HJ/T 305-2006《环境标志产品技术要求 鞋类》（禁用偶氮染料为不得含有，检出限为 20 ppm）以及 GB 20400《皮革和毛皮 有害物质限量》（禁用偶氮染料为小于等于 30 mg/kg），结合 GB 30585-2014 和 GB 25036-2010 几年来的实施情况，在与国际国内标准法规的要求尽可能同样水平的情况下，考虑到标准内容的稳定性和延续性，本标准沿用 GB 30585-2014 中对于可分解有害芳香

胺染料的规定，可分解有害芳香胺染料皮革中 ≤ 30 mg/kg、纺织品中 ≤ 20 mg/kg。

3) 甲醛

在 GB 30585-2014 中规定婴幼儿鞋中甲醛含量 ≤ 20 mg/kg、直接接触皮肤的材料 ≤ 75 mg/kg、非直接接触皮肤的材料 ≤ 300 mg/kg，在 GB 25036-2010 中规定婴幼儿胶鞋（A 类）中甲醛含量 ≤ 75 mg/kg、儿童胶鞋（B 类）中 ≤ 150 mg/kg，同时中国 GB 18401 规定了对直接或不直接与皮肤接触的纺织品分别为 A 类（婴幼儿）20 mg/kg、B 类（直接接触）75 mg/kg 和 C 类（非直接接触）300 mg/kg；中国 HJ/T 305-2006《环境标志产品技术要求 鞋类》标准规定：鞋类产品使用的纺织品中可提取的甲醛含量应小于 75 mg/kg，鞋中可提取的甲醛含量应小于 150 mg/kg。起草组和鞋标委秘书处经过调研，在 GB 30585-2014 实施期间，鞋上人造革、合成革中也经常检测到不同含量的甲醛，为此结合 GB 30585-2014 和 GB 25036-2010 几年来的实施情况，在与国际国内标准法规的要求尽可能同样水平的情况下，考虑到标准内容的稳定性和延续性，本标准沿用 GB 30585-2014 中对于甲醛的规定，婴幼儿鞋中甲醛含量 ≤ 20 mg/kg、儿童鞋直接接触皮肤的材料 ≤ 75 mg/kg、儿童鞋非直接接触皮肤的材料 ≤ 300 mg/kg，但检测材料由纺织品、皮革和毛皮扩展为纺织品、人造革、合成革、皮革和毛皮。

4) 重金属铅和镉的含量

在 GB 30585-2014 中规定重金属砷 As、镉 Cd、铅 Pb 总量均 ≤ 100 mg/kg，在 GB 25036-2010 中规定可萃取重金属砷 As ≤ 1.0 mg/kg、镉 Cd ≤ 0.1 mg/kg、铅 Pb ≤ 1.0 mg/kg，两个标准对于重金属的要求不完全一致，因此本标准结合问卷调查以及几次工作会议研讨建议，参考 CPSIA、CA65、REACH 等国际国外法规，且根据大数据分析考虑到砷几乎无检出的情况，在 GB 30585-2014 中重金属技术要求基础上，本标准中不再对砷总量进行要求，铅总量的要求由 100 mg/kg 调整为 90 mg/kg，镉总量要求保持不变仍为 100 mg/kg，且为了便于企业和检测机构准确理解标准使用标准，本标准明确了需进行重金属总量检测的对象为涂层材料和橡塑材料。

5) 富马酸二甲酯

富马酸二甲酯（DMF）对微生物有广泛、高效的抑菌、杀菌作用，曾广泛用于多种行业的防腐防霉，但会对人的健康导致损害。在 GB 30585-2014 中规定富马酸二甲酯含量 ≤ 0.1 mg/kg，与欧盟 REACH 法规的要求一致，结合 GB 30585-2014 几年来的实施情况，考虑到标准内容的稳定性和延续性，本标准沿用 GB 30585-

2014 中对于富马酸二甲酯的规定，童鞋的纺织品、皮革和毛皮材料中富马酸二甲酯含量 $\leq 0.1 \text{ mg/kg}$ 。

6) 含氯苯酚

含氯苯酚是一类重要的杀菌剂，也是一类较难降解的毒性较强环境激素，可在生物体内富集，常被用于纺织业和制革业的杀菌防霉防腐处理。GB 25036-2010 规定了纺织品/合成革/人造革中五氯苯酚和 2,3,5,6-四氯苯酚均不得检出（合格限量值 0.5 mg/kg ），考虑到皮革毛皮中也时常用到五氯苯酚作为防腐剂和防霉剂，因此本标准规定纺织品/合成革/人造革中五氯苯酚和四氯苯酚均不得检出（合格限量值 0.5 mg/kg ），皮革和毛皮中五氯苯酚不应检出（合格限量值 0.5 mg/kg ）。

7) N-亚硝基胺

N-亚硝基胺(N-nitrosamine)因其具有急性毒性(主要引起肝坏死出血)及强致癌性而为人们所广泛关注。研究表明，N-亚硝基胺会存在于成品的橡胶制品(如鞋类的橡胶部件)中，考虑到儿童与成人的自控能力差异和婴幼儿对于鞋类产品的吸吮可能，在GB 30585-2014中规定了婴幼儿鞋中N-亚硝基胺含量不应检出(方法检出限 0.5 mg/kg)，在GB 25036-2010 中规定婴幼儿胶鞋的橡胶部件中N-亚硝基胺为不得检出（合格限量值 0.5 mg/kg ），结合GB 30585-2014 和 GB 25036-2010 几年来的实施情况，考虑到标准内容的稳定性和延续性，本标准沿用GB 30585-2014 和 GB 25036-2010 中N-亚硝基胺的技术要求，规定婴幼儿鞋橡胶部件中的N-亚硝基胺含量 $\leq 0.5 \text{ mg/kg}$ 。

8) 邻苯二甲酸酯

邻苯二甲酸酯是增塑剂家族中最主要的一组产品，可以改善橡塑类材料的力学性能，使材料具有弹性和柔软性能，尤其是用于鞋面材料和鞋底时可以避免材料出现开裂现象。邻苯二甲酸酯被列入内分泌干扰剂，属于生物累积物质。该类物质可以改变人类荷尔蒙系统中的雌性激素水平，从而造成类似癌症、生殖系统损伤与发育不全等严重的健康问题，尤其对婴儿和儿童影响最大。在GB 30585-2014 中规定了儿童鞋中DEHP+DBP+BBP $\leq 0.1\%$ ，婴幼儿鞋中DEHP+DBP+BBP $\leq 0.1\%$ 和DINP+DIDP+DNOP $\leq 0.1\%$ ，考虑到最新欧盟REACH法规和美国16CFR1307中均新增了DIBP的限量要求，本标准确定童鞋的涂层材料、橡塑材料中邻苯二甲酸酯应满足儿童鞋中DEHP+DBP+BBP+DIBP $< 0.1\%$ ，婴幼儿鞋中DEHP+DBP+BBP+DIBP $< 0.1\%$ 和DINP+DIDP+DNOP $< 0.1\%$ 。

5.5 异味

GB 30585-2014 中规定了“异味等级不应大于 2 级”，但是通过对 GB 30585-2014 实施情况进行跟踪和反馈，童鞋异味等级的检测方法是基于检测人员的嗅闻，主观性较强，存在着一定的局限性和缺乏足够的可重复性及可追溯性，形成了生产或销售方与检测或监管方的误解、矛盾或冲突，不利于本标准的有效贯彻和实施，为此本次标准整合过程中，听取业内各相关方的意见和建议，不再对异味等级进行要求。

5.6 卫生安全性能

抗菌鞋是近年来制鞋行业发展的一种趋势，随着人们对健康卫生的重视与追求，具有抗菌功能的鞋类产品越来越多。本标准中的溶出安全性指标，目的就在于保障消费者安全，限制有害抗菌物质的无度使用，降低抗菌剂等制品与人脚部接触产生危害的风险，同时也规范抗菌鞋的健康发展。QB/T 2881-2013《鞋类和鞋类部件 抗菌性能技术条件》、FZ/T 7302-2006《抗菌针织品》和GB 21551.1-2008《家用和类似用途的抗菌、除菌、净化功能通则》中都规定了抗菌材料抑菌环宽度不应大于 5 mm 的卫生安全性能要求，因此本标准根据目前国内抗菌剂生产技术水平及人体皮肤微生态平衡的要求，参考以上标准，综合平衡确定“皮肤直接接触的且标称具有抗菌性能的鞋、鞋类部件或材料，应进行溶出性评估，其溶出性抑菌环宽度不应大于 5 mm。”

3. 与原标准的主要差异和水平对比

本标准的主要内容与 GB 30585-2014 与 GB 25036-2010 中的强制性条款整合而成，包括术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法和判定。与两项标准的差别说明如下：

(1) 因为相关术语定义已经列入 GB/T 2703-2017《鞋类 术语》中，本标准删除了附件、儿童鞋、婴幼儿鞋、有效跟高的定义。

(2) 有些婴幼儿鞋上小附件拉脱后因尺寸略大可能不会被婴幼儿吞咽，所以将“婴幼儿鞋小附件抗拉强力不应小于 70 N”更改为“经规定拉力测试后脱落的小附件(含拉脱测试过程中部分脱落的附件碎片和连同帮面材料共同脱落的附件)，不应完全容入小零件试验器”。

(3) 由于 GB 28011-2011《鞋类钢勾心》已由强制性标准转为推荐性标准，本标准删除了 GB 30585-2014 中对钢勾心的要求。

(4) 增加了钉尖、有效跟高的试验方法。

(5) 删除了 GB 25036-2010 中的 pH 值要求和摩擦色牢度及包装袋要求。

(6) 删除了鞋号、型号等推荐性技术指标要求。

(7) 增加了抗菌部件或材料的溶出性要求。

4、解决的主要问题

本标准的制定和实施将解决以下问题：

——对童鞋产品的安全性（物理机械安全性能、化学限量物质、卫生安全性能）进行了基本的要求，引导企业科学生产、加强质量管理。

——本标准是强制性国家标准，为市场监管部门提供了科学的依据，有效防止了劣质童鞋流入市场，为儿童的安全健康提供了保障。

——标准中的技术指标要求与国际国外水平相当，避免了国内外双重标准的问题，有助于我国童鞋的出口。

因此，本标准一方面将引导国内童鞋企业实现环保、健康的生产，保障国内消费者的消费安全；另一方面与国际接轨，提高我国童鞋产品在国际市场中的竞争力。

三、主要试验（或验证）情况的分析

本标准收集了 25 组儿童鞋和 1 组儿童鞋鞋底样品，组织 14 家实验室对儿童鞋的防滑性能进行了验证试验。

试验条件：

——试验介质：三级水

——试验介面：陶瓷砖

——测试模式：后跟测试模式, 水平测试模式

——试验速度： 300 mm/s

——垂直载荷： 350±20 N

——试验环境温度：24.6 °C

具体结果如下：

样 品 编 号		后跟模式		水平模式	
		静摩擦系数	动摩擦系数	静摩擦系数	动摩擦系数
1.	最大值	0.55	0.48	0.65	0.54
	最小值	0.31	0.26	0.27	0.24
	平均值	0.48	0.38	0.49	0.39
2.	最大值	0.68	0.67	0.64	0.60
	最小值	0.34	0.26	0.30	0.24
	平均值	0.47	0.40	0.45	0.38

3.	最大值	0.65	0.53	0.63	0.52
	最小值	0.36	0.24	0.34	0.23
	平均值	0.46	0.38	0.46	0.36
4.	最大值	0.53	0.40	0.56	0.45
	最小值	0.35	0.21	0.34	0.20
	平均值	0.45	0.33	0.44	0.31
5.	最大值	0.49	0.42	0.42	0.29
	最小值	0.29	0.25	0.33	0.25
	平均值	0.39	0.33	0.36	0.28
6.	最大值	0.55	0.28	0.50	0.35
	最小值	0.23	0.13	0.27	0.18
	平均值	0.37	0.22	0.38	0.28
7.	最大值	0.49	0.39	0.50	0.42
	最小值	0.30	0.23	0.33	0.22
	平均值	0.39	0.32	0.42	0.34
8.	最大值	0.56	0.49	0.53	0.47
	最小值	0.32	0.23	0.34	0.28
	平均值	0.43	0.37	0.42	0.36
9.	最大值	0.63	0.54	0.56	0.51
	最小值	0.26	0.20	0.30	0.21
	平均值	0.47	0.41	0.44	0.37
10.	最大值	0.41	0.60	0.40	0.48
	最小值	0.28	0.19	0.33	0.21
	平均值	0.33	0.31	0.36	0.30
11.	最大值	0.64	0.65	0.65	0.67
	最小值	0.44	0.36	0.42	0.35
	平均值	0.54	0.52	0.54	0.49
12.	最大值	0.58	0.45	0.58	0.49
	最小值	0.24	0.17	0.37	0.26
	平均值	0.40	0.31	0.47	0.36
13.	最大值	0.67	0.57	0.66	0.58
	最小值	0.35	0.26	0.35	0.28
	平均值	0.47	0.40	0.48	0.40
14.	最大值	0.71	0.65	0.71	0.62
	最小值	0.42	0.36	0.38	0.35
	平均值	0.53	0.49	0.50	0.45
15.	最大值	0.78	0.71	0.73	0.66
	最小值	0.48	0.31	0.49	0.30
	平均值	0.59	0.50	0.63	0.51
16.	最大值	0.84	0.74	0.67	0.63
	最小值	0.41	0.37	0.24	0.18
	平均值	0.60	0.55	0.48	0.42
17.	最大值	0.63	0.53	0.54	0.69

	最小值	0.30	0.21	0.40	0.35
	平均值	0.47	0.36	0.47	0.50
18.	最大值	0.66	0.50	0.65	0.62
	最小值	0.32	0.28	0.34	0.31
	平均值	0.50	0.42	0.51	0.44
19.	最大值	0.85	0.67	0.72	0.61
	最小值	0.35	0.18	0.32	0.18
	平均值	0.59	0.47	0.54	0.46
20.	最大值	0.40	0.40	0.40	0.26
	最小值	0.25	0.12	0.28	0.17
	平均值	0.33	0.25	0.35	0.23
21.	最大值	0.50	0.41	0.49	0.38
	最小值	0.33	0.21	0.31	0.21
	平均值	0.41	0.31	0.43	0.29
22.	最大值	0.62	0.61	0.69	0.54
	最小值	0.37	0.22	0.44	0.27
	平均值	0.47	0.37	0.50	0.37
23.	最大值	0.53	0.47	0.49	0.41
	最小值	0.27	0.16	0.30	0.17
	平均值	0.40	0.31	0.42	0.30
24.	最大值	0.57	0.56	0.77	0.68
	最小值	0.39	0.34	0.35	0.37
	平均值	0.51	0.46	0.55	0.50
25.	最大值	0.61	0.47	0.60	0.51
	最小值	0.18	0.08	0.25	0.13
	平均值	0.36	0.27	0.39	0.29
26.	最大值	0.54	0.43	0.54	0.45
	最小值	0.27	0.21	0.36	0.26
	平均值	0.42	0.33	0.48	0.38

从试验结果看，各实验室间检测的数据差异较大，数值存在较大范围的跨越，这可能与检测设备、摩擦介面、试验员操作等多种因素都有关系。即使是采用同品牌的同款设备或同款介面，相关实验室间的试验结果仍然存在较大差异，同一样品的检测结果也较为分散。比如图 1 至图 4 中所示为相同样品在 14 个验证实验室的检测结果分布，从图中可以看出 28 个数据（左右脚各得一个数据，每个数据为 3 次测试的平均值）在较宽的范围内分布，因此在形成本征求意见稿之前，为了减少标准实施后引发的争议或纠纷，起草组和秘书处通过走访企业和对讨论稿征集意见建议，确定该项指标暂不加入本标准，待该方法的设备设施在推荐性产品标准实施过程中经过进一步完善和改进后再行考虑。

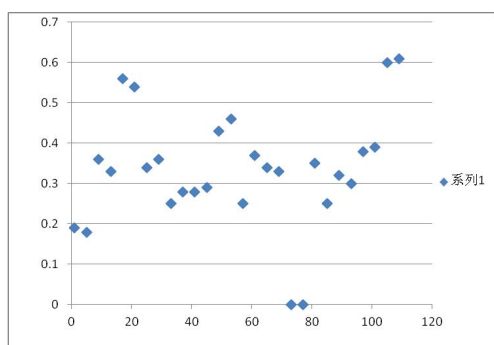


图 1 后跟模式静摩擦系数

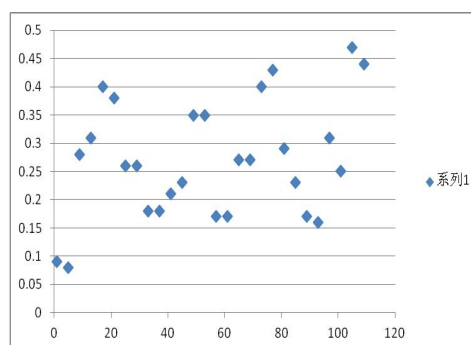


图 2 后跟模式动摩擦系数

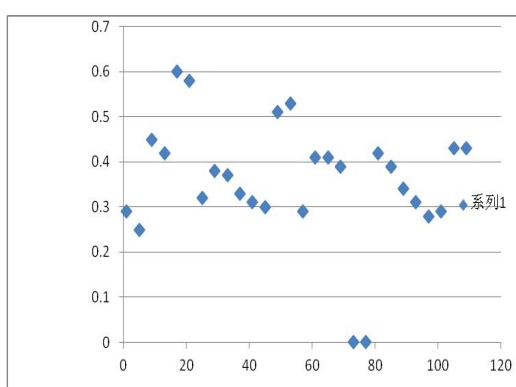


图 3 水平模式静摩擦系数

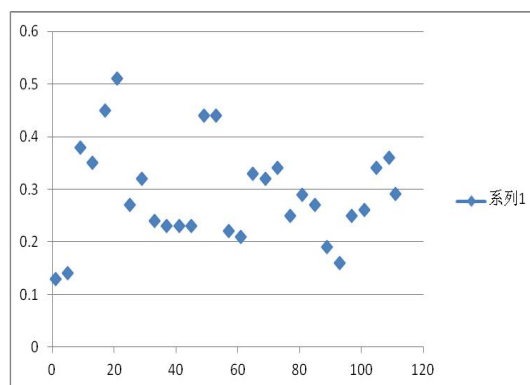


图 4 水平模式动摩擦系数

四、标准中如果涉及专利，应有明确的知识产权说明

在标准制定过程中广泛征求意见，未发现涉及专利问题。

五、产业化情况、推广应用论证和预期达到的经济效益等情况

本标准针对目前童鞋市场存在的问题和经验以及消费者的需求，提出了非常全面、科学的专项要求。预计本标准的实施，将对童鞋的安全技术要求进行有效的规范，保护儿童消费者的安全，同时为市场监管者提供参考依据，还市场以公平、透明，给消费者以利益保障。

本标准将促进制鞋行业加强对童鞋安全技术指标的监控，有效提升童鞋的安全水平，促进童鞋企业标准化的快速发展，使其生产效率提高、生产成本降低。同时极大地减少消费者退换货的情况，对童鞋企业的信誉和口碑有很大的提升，使童鞋品牌的市场竞争力大大增强。另外还可以有效减少童鞋出口企业因安全问题而引起的贸易争端，提高中国童鞋产品的声誉。

六、采用国际标准和国外先进标准情况，与国际、国外同类标准水平的对比分析情况

目前欧盟生态标签指令 2009/563/EC、CEN/TR 13387:2004 《儿童使用和护

理用品-安全准则》、ISO/IEC GUIDE 50:2002 《安全-儿童安全准则》、2010/15/EC 欧洲委员会决议：消费品危险性评估准则、ISO/TR 16178 《鞋类和鞋类部件中的限量物质》等都从不同的角度对童鞋的安全性进行了要求，并对可能存在的危害进行评估。本标准参照国际上现行的相关法令、法规和标准要求，并结合我国实际情况，多项技术指标参考采用了国际标准、法规的技术要求，标准的整体技术水平与国际先进水平相一致。

七、与现行相关法律、法规、规章及相关强制性标准的协调性

与现行相关法律、法规、规章及相关强制性标准无冲突，并与之协调统一。

八、重大分歧意见的处理经过和依据

本标准在制定过程中没有发生重大意见分歧。

九、标准性质的建议说明

建议本标准的性质为强制性国家标准。

十、贯彻标准的要求和措施建议（包括组织实施、技术措施、过渡办法、实施日期等）

建议本标准批准发布 18 个月后实施。

1. 组织实施

在本标准按正常程序批准发布实施后，全国制鞋标准化技术委员会将在工信部和国标委的统一部署和安排下，由秘书处组织安排标准的宣贯和培训，并对技术内容进行解释，使各相关方正确使用该标准。

2. 技术措施

配合国标委和工信部的安排部署，对本标准的技术内容进行解释并通过网站、期刊、微信公众号等方式宣传标准内容。

3. 过渡办法及实施日期

根据《强制性国家标准管理办法》第三十九条规定“强制性标准发布后实施前，企业可以执行原强制性国家标准或新强制性国家标准。”考虑到我国制鞋行业的生产习惯，新款设计至少要提前一年左右，鞋用材料选购和鞋楦制作则在设计方案确定后组织完成，新产品一般都会提前 1 个季度投放市场，由此产品从设计生产到出厂销售通常至少需要 1 年左右的时间，而由于我国制鞋业产能充裕，市场趋于饱和，鞋类产品销售周期一般较长，所以综合两年的销售周期和一年的生产周期，一款新型鞋产品从设计投产到销售完成预计需要 3 年时间，所以，起草组建议，本标准发布 18 个月后实施。

十一、 废止现行相关标准的建议

本标准实施时，代替并废止 GB 30585-2014《儿童鞋安全技术规范》、GB 25036-2010《布面童胶鞋》。

十二、 其他应予以说明的事项

无。

标准起草工作组
2020-07-01