附件

2025—2026年度工业母机标准立项指南

为指导2025—2026年度工业母机领域标准立项工作，制定本指南。

一、立项原则

坚持服务产业，强化系统引领。结合工业母机产业链实际，系统性构建工业母机高质量标准体系，强化产业链上中下游标准协同，推动关键标准适度领先于产业发展平均水平，保障产业链供应链安全稳定，牵引产业发展水平有序提升。

坚持突出重点，强化急需先行。统筹推进工业母机科技创新、标准化和产业发展，重点加强强链补链、产业升级、技术融合等方面标准研制，综合考虑政府颁布标准和市场自主制定标准建设，加快补齐一批急需标准短板空白。

坚持内外联动，强化开放协同。紧密跟踪工业母机国际技术和产业发展动态，积极推进中国标准与国际标准体系兼容、标准联通，加快采用先进适用国际标准，推动我国先进标准转化为国际标准，提升我国工业母机贸易便利化水平。

二、立项重点

（一）减材制造装备领域：重点支持复合数控机床、重型数控机床、精密机床、组合机床、五轴机床、高精度加工中心等金属切削机床，电火花、电解、激光加工装备等特种加工机床相关标准制修订。

（二）等材制造装备领域：重点支持一体化压铸机、熔炼炉、精密铸造、离心铸造、砂型3D打印等铸造装备，铸锻一体成型机、高速冲压、精密锻造、热成型、数控成型等锻压装备，电子束焊机、激光焊机、数字化焊机等焊接装备，气体发生炉、真空炉、淬火炉等热处理装备，超大型注塑成型、精密注塑成型、多组分注塑成型等注塑装备和大型挤出（挤压）成型装备相关标准制修订。

（三）增材制造装备领域：重点支持多激光器粉末床熔融、高速材料挤出、粘结剂喷射、塑料成型、电弧增材及航空航天用金属激光粉末床等增材制造相关标准制修订。

（四）数控系统领域：重点支持高档与普及型机床数控系统、智能数控系统、自动化系统与集成、数控装备大数据采集及处理、系统安全等相关标准制修订。

（五）先进制造工艺领域：重点支持铝合金一体化压铸、大型及高强铸件等铸造工艺，精密锻造、大型自由锻件等锻压工艺，线性摩擦焊、钎焊、激光焊工艺等焊接工艺，真空热处理、离子渗氮、机床导轨感应淬火处理等热处理工艺，气相沉积、真空离子喷涂、激光处理工艺等表面处理工艺相关标准制修订。

（六）共性技术领域：重点支持工业母机正向设计、可靠性与精度保持性、轻量化设计、模块化设计、数字化设计、动态性能测试、形性精准调控、误差测量与补偿等共性技术领域相关标准制修订。

（七）关键功能部件领域：重点支持主轴部件、丝杠、导轨、转台、摆头、刀库、刀架、光栅尺等关键功能部件相关标准制修订。

（八）配套产品领域：重点支持工业母机用先进金属、非金属及复合材料，高速精密轴承、高端液压件、大型模锻件等核心基础零部件，机床附件、刀具、量具量仪、磨料磨具、模具、自动物料装置、工装夹具等机床辅具相关标准制修订。

（九）融合技术领域：重点支持工业母机特种专用材料、数据交换、安全评估等跨领域跨专业融合技术标准研制。重点支持工业母机相关绿色设计、绿色评价、碳排放管理、碳减排技术、能效限额、再制造、循环利用等相关标准研制。

三、申报要求

（一）申报原则：申报项目应满足国家有关法律、法规要求，符合本指南支持的领域，并与现行标准无交叉、无重复。

（二）申报要求：申报单位要经过充分技术论证，做好标准预研工作，保证标准的技术可行性及标准研制周期可控性。申报项目属于交叉融合专业技术领域的，需与相关单位协商达成一致后进行申报。

（三）申报程序：申报项目应通过“国家标准制修订工作管理信息系统”或“工业和信息化标准信息服务平台”提交标准立项申报材料，有关程序和材料请按照国家标准化管理委员会印发的各年度国家标准立项指南或《工业通信业行业标准制定管理办法》（中华人民共和国工业和信息化部令 第55号）的要求执行。