

附件 3:

标准挤出器行业计量技术规范项目建议书

建议项目名称	建筑密封材料标准挤出器校准规范		
制定或修订	<input checked="" type="checkbox"/> 制定 <input type="checkbox"/> 修订	被修订计量技术规范号	/
计量技术规范性质	<input type="checkbox"/> 检定规程 <input checked="" type="checkbox"/> 校准规范	计量技术规范类别	<input type="checkbox"/> 重点 <input checked="" type="checkbox"/> 基础
主要起草单位	北方测盟（北京）科技有限公司		
联系人	邢丹	联系电话	17611200302
任务年限	2 年	申请经费	10 万元
参加单位	辽宁省计量科学研究院		
目的、意义和必要性	<p>1. <u>指出该计量技术规范项目编制的目的、意义，解决产业的问题和编制必要性、迫切性；</u></p> <p>标准挤出器是测定建筑密封材料挤出性的检测仪器之一。它利用压缩空气在规定条件下从标准器具中挤出规定体积的密封材料。对单组份密封材料，以单位时间内挤出的密封材料体积报告其挤出性；对多组份密封材料，以绘图的方法报告其适用期。挤出器的口径和容量对材料挤出性能测试结果有很大影响。确保其容量和挤出口径的准确性对于密封材料测试具有重要意义。标准挤出器符合 GB/T 13477.3-2017《建筑密封材料试验方法 第 3 部分：使用标准器具测定密封材料挤出性和适用期的方法》中对挤出器的要求，其材质符合 ISO9048 标准的要求。目前没有可依据的检定规程或校准规范，编制其校准规范对于该仪器的量值统一和结果规范表述具有重要意义。</p> <p>2. <u>先进性和亮点、社会效益和推广应用前景；</u></p> <p>标准挤出器是测定建筑密封材料挤出性的重要检测仪器之一，在建筑材料密封性能测试领域应用普遍，广泛存在于各检测实验室和建筑工程实验室，规范标准挤出器的校准规程、技术要求、结果表述等，有重大意义。该校准规范具有广泛的应用性。</p> <p>3. <u>查新结果（国家、本行业或其他行业是否有相关技术规范）；</u></p> <p>标准挤出器目前无国家、行业、地方等检定规程或校准规范可作为校准依据。</p>		

产业链应用	<div>1. <u>重点产业链方向</u>；</div> <div>属于产业链中仪器仪表方向。标准挤出器主要应用于建筑密封材料挤出性检测实验中，是建筑材料检测的重要检测仪器。标准挤出器校准规范主要规定标准挤出器校准的量值溯源途径、统一校准参数校准点、统一校准方法、统一校准结果的表达方式。</div> <div>2. <u>对本行业重点产业链的支撑作用</u>。</div> <div>本规范的制定符合建筑工程发展需求，符合《中国制造 2025》（国发[2015]28 号）中强化工业基础能力的要求，强化基础领域标准、计量体系建设，加快实施对标达标，提升基础产品质量、可靠性和寿命，是构建先进测量管理体系，提升测量能力和水平的具体落实。符合国家《计量发展规划（2021－2035 年）》中提升现代工业企业计量管理水平，加强工业制造领域计量检定、校准、测试和检测数据的采集、管理和应用的要求。</div>																								
范围和主要 计量特性	<div>1. <u>计量技术规范的适用范围</u>；</div> <div>本规范适用于标准挤出器的校准。</div> <div>2 <u>以典型仪器或试验设备等（注明仪器型号）为依据，提出计量特性的技术指标，包括其名称、测量范围和最大允许误差</u>；</div> <div>主要计量特性技术指标</div> <table><tr><th>名称</th><th>测量范围</th><th>最大允许误差</th></tr><tr><td>挤出筒内径</td><td>50mm</td><td>+0.025mm</td></tr><tr><td>挤出孔直径</td><td>2mm/4mm/6mm/10mm</td><td>±0.01mm</td></tr><tr><td>挤出筒内壁表面粗糙度</td><td>Ra:1.6</td><td>±10%</td></tr></table> <div>2. <u>主要测量标准的技术指标</u>；</div> <div>主要测量标准技术指标</div> <table><tr><th>名称</th><th>测量范围</th><th>最大允许误差</th></tr><tr><td>内测千分尺</td><td>（25~50）mm</td><td>±0.005mm</td></tr><tr><td>万能工具显微镜</td><td>（100×200）mm</td><td>±（1+L/200）μm</td></tr><tr><td>表面粗糙度测量仪</td><td>/</td><td>±5%</td></tr></table> <div>3.<u>简要描述主要计量项目的技术原理</u>。</div> <div>本规范主要计量项目采用直接测量的方式进行。</div>	名称	测量范围	最大允许误差	挤出筒内径	50mm	+0.025mm	挤出孔直径	2mm/4mm/6mm/10mm	±0.01mm	挤出筒内壁表面粗糙度	Ra:1.6	±10%	名称	测量范围	最大允许误差	内测千分尺	（25~50）mm	±0.005mm	万能工具显微镜	（100×200）mm	±（1+L/200）μm	表面粗糙度测量仪	/	±5%
名称	测量范围	最大允许误差																							
挤出筒内径	50mm	+0.025mm																							
挤出孔直径	2mm/4mm/6mm/10mm	±0.01mm																							
挤出筒内壁表面粗糙度	Ra:1.6	±10%																							
名称	测量范围	最大允许误差																							
内测千分尺	（25~50）mm	±0.005mm																							
万能工具显微镜	（100×200）mm	±（1+L/200）μm																							
表面粗糙度测量仪	/	±5%																							
水平	<div><input type="checkbox"/>国际先进</div> <div><input checked="" type="checkbox"/>国内先进</div>																								
国内外情况 简要说明	<div>1. <u>与国内相关技术规范之间的关系</u>；</div> <div>标准挤出器符合 GB/T13477.3-2017《建筑密封材料试验方法第3部分：使用标准器具测定密封材料挤出性和适用期的方法》中对挤出器的要求，其材质符合 ISO9048 标准的要求。其主要技术指标来源于 GB/T13477.3-2017。</div> <div>2. <u>指出是否发现有知识产权的问题，或涉及专利的情况</u>；</div> <div>标准挤出器目前无检定规程和相关校准规范，不涉及知识产权和专利的。</div>																								

推荐意见		建筑密封材料标准挤出器是测定建筑密封材料挤出性的重要检测仪器之一，在建筑材料密封性能测试领域应用普遍，广泛存在于各检测实验室和建筑工程实验室，目前尚无相应的国家、部门或地方校准规范。建议立项。			
主要 起草 单位	(签字、盖公章) 月 日	技术 委员 会	(盖公章) 月 日	部委托 支撑 单位	(盖公章) 月 日

填写说明：1.表中第 2，3，10 行，请在选定的内容上填写 “■” 的符号。
2.填写制定或修订项目中，若选择修订则必须填写被修订计量技术规范号。