

附件 3:

轻工行业计量技术规范项目建议书

建议项目名称	鞋带耐磨试验机校准规范		
制定或修订	<input checked="" type="checkbox"/> 制定 <input type="checkbox"/> 修订	被修订计量技术规范号	——
计量技术规范性质	<input type="checkbox"/> 检定规程 <input checked="" type="checkbox"/> 校准规范	计量技术规范类别	<input type="checkbox"/> 重点 <input checked="" type="checkbox"/> 基础
主要起草单位	中联品检（佛山）检验技术有限公司		
联系人	马玉新	联系电话	13924391677
任务年限	2 年	申请经费	5 万
参加单位	—		
目的、意义和必要性	<p>鞋带适用于运动鞋、户外鞋、皮鞋、劳保鞋等各种鞋类。早在 5000 年前，人类就已经运用鞋带调节鞋子的松紧度。在日常运动和工作中，鞋带松开或损坏可能导致鞋子脱落，可能导致摔倒或扭伤等意外伤害。但在追求个性与时尚的当下，鞋带已经不仅仅被当成一种功能性产品。它更是一种时尚配饰，用于搭配不同的穿着风格，是展现个性的最新配件。鞋带作为一种重要的安全产品，质量好坏至关重要。</p> <p>鞋带耐磨试验机校准规范是用于检测鞋带耐磨性能的专用设备。鞋类制品生产企业以及各个鞋类检测实验室均配有该类型的检测设备。鞋带耐磨试验机的使用日益广泛。目前，由于国内及行业没有形成鞋带耐磨校准的技术规范，这对生产企业和检测机构带来了很多的困扰。检测设备无法有效溯源。因此，有必要制定本计量技术规范，为鞋带耐磨试验机检测数据的量值溯源提供技术依据。</p> <p>经查，国内及本行业内没有类似的计量技术规范，且本计量技术规范未发现涉及知识产权或专利的问题。</p>		
产业链应用	<p>1.本规范涉及的重点产业链方向为通用仪器仪表的检测和校准。</p> <p>2.本规范的制定是落实工业和信息化部等五部门联合印发的《关于推动轻工业高质量发展的指导意见》中有关“提升产业链现代化水平。推进轻工业计量测试体系建设，加快计量测试技术、方法和装备的研制与应用，提升整体测量能力和水平”等有关要求的具体体现，涉及的鞋带耐磨试验机为轻工皮革领域应用量大面广的重要基础检验设备，该规范的制定将为鞋带类产品耐磨性能检测数据的量值溯源提供技术依据，填补本领域计量技术规范空白，支撑皮革领域上下游产业链协同发展，助力产业基础高级化。</p>		

范围和主要 计量特性	1、本规范适用于 GB/T 3903.36-2008/ISO 22774 :2004《鞋类 鞋带试验方法 耐磨性能》标准中规定耐磨仪的校准。																				
	2、以行业现有耐磨仪为依据提出的本规范主要计量特性技术指标如下：																				
	①静止夹具钳与可移动夹具钳的最短距离：280mm±50mm。																				
	②施力重锤：250g±3g。																				
	③移动夹具钳的移动频率：60r/min±6 r/min。																				
	④移动夹具钳的移动距离：35mm±2mm																				
	⑤夹角样板：52.5° ±5.0° 。																				
	3、主要测量标准的技术指标：																				
	<table><tr><td>校准项目</td><td>测量仪器名称</td><td>测量范围</td><td>准确度等级或最大允许误差</td></tr><tr><td>施力重锤</td><td>电子天平</td><td>(0~300) g</td><td>MPE: ± 0.5g</td></tr><tr><td>静止夹具钳与可移动夹具钳的最短距离和移动夹具钳的移动距离</td><td>钢直尺</td><td>(0~500) mm</td><td>MPE: ±0.15mm</td></tr><tr><td>移动夹具钳的移动频率</td><td>电子秒表</td><td>0.01s~30min</td><td>MPE: ±0.10s</td></tr><tr><td>夹角样板</td><td>万能角度尺</td><td>(0~320) °</td><td>MPE: ±5′</td></tr></table>	校准项目	测量仪器名称	测量范围	准确度等级或最大允许误差	施力重锤	电子天平	(0~300) g	MPE: ± 0.5g	静止夹具钳与可移动夹具钳的最短距离和移动夹具钳的移动距离	钢直尺	(0~500) mm	MPE: ±0.15mm	移动夹具钳的移动频率	电子秒表	0.01s~30min	MPE: ±0.10s	夹角样板	万能角度尺	(0~320) °	MPE: ±5′
校准项目	测量仪器名称	测量范围	准确度等级或最大允许误差																		
施力重锤	电子天平	(0~300) g	MPE: ± 0.5g																		
静止夹具钳与可移动夹具钳的最短距离和移动夹具钳的移动距离	钢直尺	(0~500) mm	MPE: ±0.15mm																		
移动夹具钳的移动频率	电子秒表	0.01s~30min	MPE: ±0.10s																		
夹角样板	万能角度尺	(0~320) °	MPE: ±5′																		
	4、简要描述主要计量项目的技术原理																				
	①静止夹具钳与可移动夹具钳的最短距离项目校准：采用钢直尺测量静止夹具钳与可移动夹具钳的实际距离作为测量结果。																				
	②施力重锤项目校准：采用电子天平直接测量重锤质量，取三次测量值的平均值作为结果。																				
	③移动夹具钳的移动速率项目校准：采用秒表进行校准，移动夹具钳往复一次回到原点为一个周期，开机待仪器运行平稳后，用秒表开始测量可移动夹具钳往复周期达到 60次时所需的时间，通过公式计算夹具钳的移动频率。																				
	④移动夹具钳的移动距离项目校准：将钢直尺平铺在移动夹具钳的旁边，仪器运行一个周期，测量移动夹具钳的移动到两侧最大位置的距离，重复试验 3 次，以 3 次测量结果平均值为测量结果。																				
水平	<div><input type="checkbox"/>国际先进</div> <div><input checked="" type="checkbox"/>国内先进</div>																				
国内外情况 简要说明	经查，国内及本行业内没有类似的计量技术规范，且本计量技术规范未发现涉及知识产权或专利的问题。																				

推荐意见		鞋带耐磨试验机是用于测试鞋带耐磨性能的专用设备，该设备对生产企业和检测机构在测试过程中的鞋带耐磨性能质量监控起到至关重要的作用。制定该规范，可规范该类专用仪器的生产和使用，为校准机构和相关实验室开展校准工作提供技术依据，使检测数据可溯源至国家标准（基准），同时填补本领域计量技术规范空白，建议立项。			
主要起草单位	(签字、盖公章) 年 月 日	技术委员会	(签字、盖公章) 年 月 日	部委托支撑单位	(签字、盖公章) 年 月 日

填写说明：1.表中第 2，3，10 行，请在选定的内容上填写 “■” 的符号。
2.填写制定或修订项目中，若选择修订则必须填写被修订计量技术规范号。