

行业计量技术规范项目建议书

建议项目名称	纺织定型烘干机校准规范		
制定或修订	<input checked="" type="checkbox"/> 制定 <input type="checkbox"/> 修订	被修订计量技术规范号	
计量技术规范性质	<input type="checkbox"/> 检定规程 <input checked="" type="checkbox"/> 校准规范	计量技术规范类别	<input type="checkbox"/> 重点 <input checked="" type="checkbox"/> 基础
主要起草单位	广州纤维产品检测研究院		
联系人	丘文彬	联系电话	13512749133
任务年限	2024 年~2026 年	申请经费	
参加单位	广州计量检测技术研究院等		
目的、意义和必要性	<div>1. 仪器的基本情况</div> <p>纺织定型烘干机是利用合成纤维及其混纺物的热塑性, 通过针板将织物控制在一定的张力下, 加热到所需的温度, 并在此温度下维持一段时间, 然后迅速冷却, 使织物的尺寸形态达到稳定的仪器。纺织定型烘干机按工作原理分为自动式定型烘干机和连续式定型烘干机两种。</p> <div>2. 制定的必要性</div> <p>本规范针对的定型烘干机主要被用于纺织产品量产前的定型试验, 相较于生产设备, 实验员对其烘干温度的准确度均匀性等指标也相应较高, 而目前国内没有对纺织定型烘干机进行检定或校准的相关规范, 现有方法也不能完全适合该类型设备的校准, 该规范的建立一方面保证量值溯源的准确性和可靠性, 另一方面对提高我国纺织产品质量具有重要的意义。</p>		

<p>产业链应用</p>	<p><b>1. 重点产业链方向</b></p> <p>本项目重点产业链方向为仪器仪表。仪器仪表在推动科学技术进步和经济社会发展方面具有重要的地位和作用,为工业生产提供了重要的基础支撑。纺织专用仪器作为仪器仪表产业的重要组成部分,对纺织产业向高端化、智能化、绿色化、融合化发展,推动纺织产业转型,构建高质量发展的纺织现代化产业体系具有重要作用。</p> <p><b>2. 对本行业重点产业链的支撑作用</b></p> <p>纺织服装的尺寸稳定性是消费者十分关注的重要产品质量指标。纺织定型烘干机是纺织服装企业生产过程中用到的量大面广的设备,其定型烘干性能直接影响最终产品的质量。由于我国目前没有统一的计量校准技术规范,不能对不同厂家研发生产的同类型仪器的计量性能进行统一规范,无法保证该仪器数据的稳定性和一致性。《纺织定型烘干机校准规范》的制定,填补了我国没有该类仪器校准技术规范的空白,为各计量检定、校准机构提供了校准依据,可有力保障纺织定型烘干机运行可靠性,有利于提升纺织定型烘干机的技术水平,促进纺织仪器仪表行业发展。</p>
--------------	--

<p>范围 and 主要 计量特性</p>	<p><b>1. 计量技术规范的适用范围</b></p> <p>本规范适用于纺织定型烘干机的校准, 其他工作原理相同、结构类似的仪器校准可参照本规范执行。</p> <p><b>2. 计量特性及其技术指标要求</b></p> <p>2.1 烘干温度示值误差: <math>(\sim 100)^{\circ}\text{C}</math> 时 <math>\pm 2^{\circ}\text{C}</math>, <math>(100 \sim 200)^{\circ}\text{C}</math> 时 <math>\pm 2^{\circ}\text{C}</math>, <math>(200 \sim 500)^{\circ}\text{C}</math> 时 <math>\pm 5^{\circ}\text{C}</math>;</p> <p>2.2 烘干温度波动性: <math>(25 \sim 100)^{\circ}\text{C}</math> 时 <math>\pm 1^{\circ}\text{C}</math>, <math>(100 \sim 200)^{\circ}\text{C}</math> 时 <math>\pm 1^{\circ}\text{C}</math>, <math>(200 \sim 500)^{\circ}\text{C}</math> 时 <math>\pm 2.5^{\circ}\text{C}</math>;</p> <p>2.3 烘干温度均匀性: <math>(25 \sim 100)^{\circ}\text{C}</math> 时 <math>\leq 2^{\circ}\text{C}</math>, <math>(100 \sim 200)^{\circ}\text{C}</math> 时 <math>\leq 5^{\circ}\text{C}</math>, <math>(200 \sim 500)^{\circ}\text{C}</math> 时 <math>\leq 10^{\circ}\text{C}</math>;</p> <p>2.4: 烘干时间误差: <math>\pm 2\text{ s}</math></p> <p><b>3. 主要测量标准的技术指标</b></p> <p>3.1 实时无线多通道温度采集系统或温度巡检仪: 测量范围: <math>(0 \sim 500)^{\circ}\text{C}</math>, MPE: <math>\pm (0.30^{\circ}\text{C} + 0.002  t )</math>;</p> <p>3.2 电子秒表: 测量范围: <math>(0 \sim 24)\text{ h}</math>, MPE: <math>\pm 0.20\text{ s}</math>;</p> <p><b>4. 主要计量项目的技术原理</b></p> <p>本校准规范采用先进的实时无线多通道温度采集系统或温度巡检仪直接测量得到烘干温度数据, 并通过数据计算出烘干温度的示值误差, 波动性及均匀性指标。</p> <p>采用电子秒表直接测量得到烘干时间, 通过计算得出烘干时间的误差值。</p>
<p>水平</p>	<p><input type="checkbox"/> 国际先进      <input checked="" type="checkbox"/> 国内先进</p>
<p>国内外情况 简要说明</p>	<p>通过网络或查新机构查询, 国内外未存在相关的技术规范。</p> <p>本项目未涉及专利等有关知识产权。</p>

推荐意见		该计量技术规范属于纺织行业相关专用仪器的校准规范, 可为纺织服装产品质量提升提供技术支撑, 为纺织产业急需项目, 建议立项。			
主要 起草 单位	(签字、盖公章)  月 日	技术 委员 会	(盖公章)  月 日	部委托 支撑 单位	(盖公章)  月 日

填写说明: 1.表中第 2, 3, 11 行, 请在选定的内容上填写 “☒” 的符号。  
2.填写制定或修订项目中, 若选择修订则必须填写被修订计量技术规范号。