附件3：

**行业计量技术规范项目建议书**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建议项目名称 | | 铝及铝合金压滤法测渣仪校准规范 | | | | | |
| 制定或修订 | | ■制定 □修订 | | | 被修订计量技术规范号 | |  |
| 计量技术规范性质 | | □检定规程  ■校准规范 | | | 计量技术规范类别 | | □重点  ■基础 |
| 主要起草单位 | | 西南铝业（集团）有限责任公司 | | | | | |
| 联系人 | | 谭本清 | | | 联系电话 | | 13883825800 |
| 任务年限 | | 2023年-2025年 | | | 申请经费 | | 50万元 |
| 参加单位 | | 中铝瑞闽股份有限公司、福建麦特新铝业科技有限公司 | | | | | |
| 具备的特点 | | □安全 □节能 □环保 █自主创新 □其它 | | | | | |
| 目的、意义和  必要性 | | 在铝合金熔铸过程中，将产生氧化物等夹渣进入铸锭，影响铸锭的冶金质量，从而降低铝产品的力学性能、加工性能、疲劳性能、抗蚀性与阳极氧化等，因而需采用熔体净化工艺除去铝熔体中的夹渣，铝及铝合金测渣仪是用来检测和评价铝熔体中夹渣含量与除渣工艺效果的关键检测仪器，对提高铝产品质量具有重要意义。  铝及铝合金测渣仪根据测量方法不同，可分为压滤法、无损检测法、现场快速试验法、化学分析法等，目前压滤法测渣仪是常用仪器之一，在熔铸生产现场得到应用。国内暂无相应的校准方法对其进行校准，因此有必要起草校准规范对测渣仪的校准进行规范、确保测量结果的准确性，以有利于铝产业质量提升，有利于设备的研制和推广应用。 | | | | | |
| 范围和主要  计量特性 | | 1.本规范适用于铝及铝合金压滤法测渣仪的校准。  2.计量技术规范主要计量特性：  质量示值误差：±0.02kg  压力示值误差：±1kPa  温度示值误差：±3℃ | | | | | |
| 水平 | | □国际先进 ■国内先进 | | | | | |
| 国内外情况  简要说明 | | 国内暂无《铝及铝合金压滤法测渣仪校准规范》。 | | | | | |
| 主要  起草单位 | （签字、盖公章）    月 日 | | 技术  委员会 | （签字、盖公章）  月 日 | | 部委托  支撑  单位 | （签字、盖公章）  月 日 |

填写说明：1.表中第2，3，8行，请在选定的内容上填写 “█”的符号。

2.填写制定或修订项目中，若选择修订则必须填写被修订计量技术规范号。