



中华人民共和国国家标准

GB 17762—20XX

代替 GB 17762-1999

耐热玻璃器具的安全与卫生要求

Safe and hygienic requirements of thermotolerant glassware

(报批稿)

202X-XX-XX 发布

202X-XX-XX 实施

国 家 市 场 监 督 管 理 总 局
国 家 标 准 化 管 理 委 员 会

发 布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB 17762-1999《耐热玻璃器具的安全与卫生要求》，与 GB 17762-1999 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了规范性引用文件（见第2章，1999版第2章）；
- 增加了术语和定义（见第3章）；
- 删除了产品分类（见1999版第3章）；
- 更改了优等品和合格品的区分指标，统一了技术要求（见1999版第4章）；
- 更改了耐热冲击温度技术要求（见第4章，1999版第4章）；
- 更改了98℃耐水性能（见第4章，1999版第4章）；
- 增加了镉的迁移量要求（见第4章）；
- 将有害元素析出量改为铅、镉迁移量和砷、锑迁移量（见第4章，1999版第4章）；
- 将吹制耐热玻璃器具和压制耐热玻璃器的线热膨胀系数范围分别要求（见第4章，1999版第4章）；
- 增加了玻璃颗粒在121℃耐水性、耐酸性能（光谱测定法）、耐酸性能（重量法）、耐碱性能、三氧化二硼含量技术要求（见第4章）；
- 增加了玻璃颗粒在121℃耐水性、耐酸性能（光谱测定法）、耐酸性能（重量法）、耐碱性能、三氧化二硼含量试验方法（见5.3，5.4，5.5，5.7）；
- 更改了有害元素析出量的试验条件，将121℃蒸煮2h改为98℃蒸煮2h（见5.10，5.11，1999版5）。
- 删除了检验规则（见1999版第6章）

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由工业和信息化部提出并归口。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1999年首次发布为GB 17762-1999；
- 本次为第一次修订。

耐热玻璃器具的安全与卫生要求

1 范围

本文件规定了耐热玻璃器具的术语和定义、技术要求、试验方法。
本文件适用于各种耐热玻璃器具的安全与卫生要求。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 4548 玻璃容器内表面耐水侵蚀性能测试方法及分级
GB 4806.5 食品安全国家标准 玻璃制品
GB/T 6579 实验室玻璃仪器 热冲击和热冲击强度试验方法
GB/T 6580 玻璃耐沸腾混合碱水溶液浸蚀性的试验方法和分级
GB/T 6581 玻璃在 100℃耐盐酸浸蚀性的火焰发射或原子吸收光谱测定方法
GB/T 6582 玻璃 玻璃颗粒在 98℃时的耐水性 试验方法和分级
GB/T 12416.2 玻璃颗粒在 121℃耐水性的试验方法和分级
GB/T 15726 玻璃仪器内应力检验方法
GB/T 15728 玻璃耐沸腾盐酸浸蚀性的重量试验方法和分级
GB/T 16920 玻璃 平均线热膨胀系数的测定
GB/T 28194 玻璃 双线法线热膨胀系数的测定
GB/T 28209 硼硅酸盐玻璃化学分析方法
GB 31604.24 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 镉迁移量的测定
GB 31604.34 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 铅的测定和迁移量的测定
GB/T 35595 玻璃容器 砷、锑溶出量的测定方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

吹制耐热玻璃器具 Heat resistant blown from glass

用机器或人工吹制的硼硅酸盐玻璃吹制耐热器具。如玻璃煮锅、咖啡机用玻璃杯、咖啡壶、冷藏瓶、茶具、饮料杯等。

3.2

压制耐热玻璃器具 Heat resistant appliance pressed from glass

用机器或人工压制的硼硅酸盐玻璃压制耐热器具。如：微波炉、电磁炉等使用的耐热的玻璃锅、杯、盘等。

4 技术要求

耐热玻璃器具的技术要求应符合表1的规定。

表 1 技术要求

项目		技术要求	
内表面耐水性 ^a		HC1	
玻璃在 98℃颗粒耐水性		HGB1	
玻璃在 121℃颗粒耐水性		1 级	
耐酸性能	光谱测定法/（μg/dm ² ）	氧化钠浸出量≤100	
	重量法	H ₁ 级	
耐碱性能		A ₂ 级	
内应力/（nm/cm）		双折射光程差≤180	
三氧化二硼含量/%（g/g）		不应小于 12	
线热膨胀系数×10 ⁻⁶ K ⁻¹ （20℃～300℃）	吹制耐热玻璃器具	3.1～3.4	
	压制耐热玻璃器具	3.2～3.9	
耐热冲击性能/℃	吹制耐热玻璃器具	≥150	
	压制耐热玻璃器具	壁厚≤6mm	≥120
		壁厚＞6mm	≥110
铅、镉迁移量/（mg/L）		符合 GB 4806.5 的规定	
砷、锑迁移量/（mg/L）	小容器 ^b	As<0.2，Sb<1.2	
	大容器 ^c	As<0.2，Sb<0.7	
^a ：扁平耐热玻璃器皿，从器皿口沿水平面至其内部最低水平面的深度小于或等于25mm的器皿不测此项。 ^b ：容积<600mL。 ^c ：容积≥600mL。			

5 试验方法

5.1 内表面耐水性

按 GB/T 4548 规定的试验方法测定。

5.2 玻璃颗粒在 98℃耐水性

按 GB/T 6582 规定的试验方法测定。

5.3 玻璃颗粒在 121℃耐水性

按 GB/T 12416.2 规定的试验方法测定。

5.4 耐酸性能

按 GB/T 15728 或 GB/T 6581 规定的试验方法测定。按 GB/T 6581 规定的试验方法仲裁。

5.5 耐碱性能

按 GB/T 6580 规定的试验方法测定。

5.6 内应力

按 GB/T 15726 规定的试验方法测定。

5.7 三氧化二硼含量

按 GB/T 28209 规定的试验方法测定。

5.8 线热膨胀系数

按 GB/T 16920 或 GB/T 28194 规定的试验方法测定。按 GB/T 16920 规定的试验方法仲裁。

5.9 耐热冲击性能

按 GB/T 6579 规定的试验方法测定。

5.10 铅、镉迁移量

样品按照 GB/T 4548 的要求清洗，玻璃容器内装 4%（体积分数）乙酸，在 98℃ 煮沸 2h 后，冷却，吸取萃取液。铅（Pb）迁移量按 GB 31604.34 规定的试验方法测定。镉（Cd）迁移量按 GB 31604.24 规定的试验方法测定。

5.11 砷、锑迁移量

样品按照 GB/T 4548 的要求清洗，玻璃容器内装 4%（体积分数）乙酸，在 98℃ 煮沸 2h 后，冷却，吸取萃取液，按 GB/T 35595 规定的试验方法测定。
