

GB 40164-2021 《汽车和挂车 制动器用零部件技术要求及试验方法》

国家标准第 1 号修改单

(征求意见稿)

一、关于技术要求修改

1. 新增 6.1.4 条“对于 M、N、O 类车辆的换装制动衬片、换装制动蹄片总成和换装衬块总成，应满足 6.2.1 规定的制动性能要求和/或 6.2.2 规定的机械性能要求。”
2. 将 6.2.2.1.1 条由“按 GB/T 22309 进行试验，换装制动蹄片总成样品的最小剪切强度不应小于 1.0MPa，换装衬块总成样品的最小剪切强度不应小于 2.50MPa。”修改为“按 GB/T 22309 进行试验，换装制动蹄片总成样品的最小剪切强度不应小于 1.0MPa，换装衬块总成样品的最小剪切强度不应小于 2.50MPa。如换装制动蹄片总成符合 GB 5763 中的剪切强度要求，也认为满足本条要求。”
3. 将 6.2.2.2.1 条由“按 GB/T 22309 进行试验，换装衬块总成样品的剪切强度不应小于 2.5MPa。为适应试验设备能力要求，可将样品分割成二或三部分。”修改为“按 GB/T 22309 进行试验，换装衬块总成样品的剪切强度不应小于 2.5MPa。为适应试验设备能力要求，可将样品分割成二或三部分。如换装衬块总成符合 GB 5763 中的剪切强度要求，也认为满足本条要求。”
4. 将第 1 章、6.1.2、6.1.3、A.1.2.1、B.1.1.1、F.1.1.2 中的“型式认证”修改为“型式试验”。4.1 中的“型式认证”修改为“认证”。
5. 将 7.1.1 条由“符合本标准的同一型号的换装制动衬片或制动蹄片总成或换装衬块总成，应按车轴（桥）成对包装和销售”修改为“符合本标准的同一型号的换装制动衬片或制动蹄片总成或换装衬块总成，应成套包装。”
6. 将 7.1.2 条由“每对产品应装在有预开口的密封包装内”修改为“产品包装应满足在仓储、运输和销售过程中避免损坏和变质的要求。”

二、关于规范性附录中的图表修改为示例

7. 将 7.1.3 条由“e) 认证标志”修改为“e) 认证标志（如需要）”。
8. 将 7.1.5 条由“每件换装制动衬片或制动蹄片总成或换装衬块总成上应按附录 H 永久性地给出认证标识等信息。”修改为“每件换装制动衬片或制动蹄片总成或换装衬块总成应在非工作面上永久性的给出认证标志（如需要）、品牌和型号、生产日期、制造商名称或商标等信息，见附录 H。”

9. 将 7.2.3 条由“b) 认证标志”修改为“b) 认证标志（如需要）”。
10. 将附录 H 中的“换装衬块总成、换装制动蹄片总成和换装衬片标识位置和相关信息分别见图 H.1～图 H.3”修改为“换装衬块总成、换装制动蹄片总成和换装衬片应按照 7.1.5 的要求进行标识，标识位置和相关信息的示例见图 H.1～图 H.3”。
11. 将 G.1 条中的“制动盘相关尺寸符号及说明见表 G.1，典型结构图例见图 G.1～图 G.5”修改为“应按照 6.3.5.1 的要求对换装制动盘的结构特性参数进行检查，制动盘相关尺寸符号及说明的示例见表 G.1，典型结构的示例见图 G.1～图 G.5”。
12. 将 G.2 条中的“制动鼓相关尺寸符号及说明见表 G.2，结构图例见图 G.6”修改为“应按照 6.3.5.1 的要求对换装制动鼓的结构特性参数进行检查，制动鼓相关尺寸符号及说明的示例见表 G.2，典型结构的示例见图 G.6”。

三、关于标准实施的过渡期要求

13. 新增第 9 章

9 标准实施的过渡期要求

5.1.2、6.3、7.2、8.4、附录 E、附录 F、附录 G、I.2 中关于换装制动鼓和换装制动盘的要求，自本标准实施之日起第 25 个月开始执行。上述条款之外的其余要求，自本标准实施之日起第 13 个月开始执行。
