行业计量技术规范项目建议书

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建议项目名称 | | 缕纱测长机校准规范 | | | | | |
| 制定或修订 | | □制定 ☑修订 | | | 被修订计量技术规范号 | | JJF（纺织）019-2010 |
| 计量技术规范性质 | | □检定规程  ☑校准规范 | | | 计量技术规范类别 | | □重点  ☑基础 |
| 主要起草单位 | | 广州纤维产品检测研究院 | | | | | |
| 联系人 | | 黎仲明 | | | 联系电话 | | 18027286190 |
| 任务年限 | | 2022 - 2024年 | | | 申请经费 | |  |
| 参加单位 | | 纺织工业科学技术发展中心等 | | | | | |
| 具备的特点 | | * 安全 □节能 □环保 □自主创新 ☑其他：提升水平 | | | | | |
| 目的、意义和  必要性 | | 缕纱测长机用于测定纱、线的长度，为测定纺织纱、线的线密度（单位长度质量）提供长度数据。适用标准有GB/T 4743《纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定》、GB/T 14343-2008《化学纤维 长丝线密度试验方法》、GB/T 7690.1-2001《增强材料 纱线试验方法 第1部分 线密度的测定》等。  原JJF（纺织）019-2010 《缕纱测长机校准规范》引用文件、术语、计量特性和校准方法等表述不准确、不合理，测量结果不确定度评定不规范，可操作性不强，修订JJF（纺织）019-2010十分必要。本次修订主要有以下内容：  （1）增加“引言”，说明本规范修订依据和修订内容；  （2）删除适用范围“新制造、首次使用、使用中和修理后”；  （3）删除引用文件JJF1001-1998、JJF1059-1999、GB/T 4743-2009等文件，补充GB/T 8170和JJF 1071-2010文件；  （4）取消术语，将原术语“纱框”、“张力”和“导纱杆横动”内容移到概述；  （5）对概述内容进行修改，增加测长机的结构；  （6）计量特性只保留纱框周长误差和张力示值误差，纱框周长误差修订为“±2mm”，其余原计量特性调整为校准前检查项目；  （7）校准环境条件修改为：常温，相对湿度：≤85%；  （8）增加校准前准备，将原计量特性5.1～5.5外观检查、5.6.3纱框停位、5.6.4零位、5.6.5灵敏性、5.6.7间距、5.6.8运程、5.6.9时间等属于外观检查项目，调整为校准前检查项目；5.2测长机放置环境要求调整到校准条件；  （9）按照JJF 1059.1-2012要求对缕纱测长机纱框周长误差和张力示值误差测量不确定度评定示例评定。 | | | | | |
| 范围和主要  计量特性 | | 1.计量技术规范的适用范围  本规范适用于缕纱测长机的校准，其他工作原理相同、结构类似的仪器校准可参照本规范执行。  2.计量特性及其技术指标要求  2.1 纱框周长误差：±2mm。  2.2 张力示值误差：±10%。  3.主要测量标准的技术指标  3.1钢直尺，测量范围（0～1500）mm，分度值1mm，最大允许误差±0.27mm；  3.2钢直尺，测量范围（0～150）mm，分度值0.5mm，最大允许误差±0.10mm；  3.3张力专用检具，力值砝码组合范围：（5～200）cN，，最大允许误差±1%。  4.简要描述主要计量项目的技术原理。  4.1纱框周长误差校准方法采用间接测量。先用（0～1500）mm钢直尺标定描图纸的标定值（纱框周长标称值），再用已标定的描图纸和（0～150）mm钢直尺间接测量纱框前中后周长误差。  4.2张力示值误差校准方法采用直接测量。张力装置设定一定张力值，通过施加张力专用检具力值砝码，使张力装置达到平衡（指针对准指示刻度线），记录力值砝码值，重复测量2次，计算张力示值误差。 | | | | | |
| 水平 | | □国际先进 ☑国内先进 | | | | | |
| 国内外情况  简要说明 | | 1. 查新情况：   经查询，本项目是对JJF（纺织）019-2010《缕纱测长机校准规范》的修订，修订完成后将代替JJF（纺织）019-2010，国内外没有存在相关的技术规范。  2.本技术规范的修订不涉及知识产权或专利。 | | | | | |
| 主要  起草单位 | （签字、盖公章）    月 日 | | 技术  委员会 | （盖公章）  月 日 | | 部委托  支撑  单位 | （盖公章）  月 日 |

填写说明：1.表中第2，3，8行，请在选定的内容上填写 “☑”的符号。

2.填写制定或修订项目中，若选择修订则必须填写被修订计量技术规范号。