附件3：

**行业计量技术规范项目建议书**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建议项目名称 | | 叉式热电偶校准规范 | | | | | |
| 制定或修订 | | ■制定 □修订 | | | 被修订计量技术规范号 | |  |
| 计量技术规范性质 | | □检定规程  ■校准规范 | | | 计量技术规范类别 | | □重点  ■基础 |
| 主要起草单位 | | 西南铝业（集团）有限责任公司 | | | | | |
| 联系人 | | 谭本清 | | | 联系电话 | | 13883825800 |
| 任务年限 | | 2022年-2023年 | | | 申请经费 | | 15万元 |
| 参加单位 | |  | | | | | |
| 具备的特点 | | □安全 ☑节能 ☑环保 █自主创新 □其它 | | | | | |
| 目的、意义和  必要性 | | 铝理论上可以全部回收进行再生循环利用，美国铝业协会发表的《铝工业概览》中，将原铝称为“能源储蓄银行”，是绿色环保金属。  在铝板带和铝型材生产过程中温度是关键参数，控制好温度，有利于生产过程中节能降耗，为降碳做贡献。叉式热电偶是用于金属表面温度检测与控制的测量器具，广泛应用于铝及铝合金材料制造行业。  叉式热电偶与我们常用的热电偶不一样，其形状、样式多样，由正、负电极组成，不使用时两根电极相互独立，不互相连通，使用时，两根电极的测量端与被测金属可靠接触，从而形成测温回路，测量被测金属的表面温度。  目前，叉式热电偶还没有国家检定规程或校准规范，为更好地指导对叉式热电偶的校准工作，有必要编制《叉式热电偶校准规范》。 | | | | | |
| 范围和主要  计量特性 | | 1、本规范适用于对叉式热电偶的校准。  2、计量技术规范主要计量特性的技术指标  允许偏差：   1. Ⅰ级：（-40～375）℃，±2 ℃；   >375℃,±(0.004·t+0.5)℃。   1. Ⅱ级：（-40～333）℃，±3 ℃；   >333℃,±(0.0075·t+0.5)℃。 | | | | | |
| 水平 | | □国际先进 ■国内先进 | | | | | |
| 国内外情况  简要说明 | | 叉式热电偶，广泛应用于金属材料行业，是工业企业生产的必备工具。  叉式热电偶与我们常用的热电偶不一样，其形状、样式多样，由正、负电极组成，不使用时两根电极相互独立，不互相连通，使用时，两根电极的测量端与被测金属可靠接触，从而形成闭合测温回路，测量被测金属的表面温度。  目前，叉式热电偶还没有国家检定规程或校准规范，为更好地指导对叉式热电偶的校准工作，有必要编制《叉式热电偶校准规范》。 | | | | | |
| 主要  起草单位 | （签字、盖公章）    01月11日 | | 技术  委员会 | （签字、盖公章）  月 日 | | 部委托  支撑  单位 | （签字、盖公章）  月 日 |

填写说明：1.表中第2，3，8行，请在选定的内容上填写 “█”的符号。

2.填写制定或修订项目中，若选择修订则必须填写被修订计量技术规范号。