

# 强制性国家标准《埋刮板输送机 安全规范》（报批稿）编制说明

## 一、工作简况：

### 1、任务来源

根据国家标准化委员会国标委综合[2012]50号文“关于下达2012年第一批国家标准制修订计划的通知”的要求，由湖北宜都机电集团有限责任公司（原湖北宜都机电工程股份有限公司）和北京起重运输机械设计研究院负责制定强制性国家标准《埋刮板输送机 安全规范》（标准项目计划编号20120114-Q-604）。

### 2、主要工作过程

接到任务后由湖北宜都机电集团有限责任公司和北京起重运输机械设计研究院组成了标准编写组。2012年4月3日至4日标准编写组成员在北京召开的标准制修订工作研讨会，会上对标准编写的格式和内容进行了讨论，而后又经过对标准起草中数据的收集、分析等工作，于2013年5月完成了标准草案稿，经过多次修改，于2014年7月形成了征求意见稿。

2014年7月11日，全国连续搬运机械标准化技术委员会以“连标技秘字【2014】11号”文，给35家单位（人）发出了“《埋刮板输送机 安全规范》（征求意见稿）征求意见函”，开始了对《埋刮板输送机 安全规范》征求意见的工作，2014年9月根据返回意见形成标准送审稿。

2014年10月20日至23日在浙江省长兴县召开了标准送审稿审查会，编写组根据与会代表所提出的意见再次对文稿进行修改，形成了本报批稿。

### 3、主要参加单位和工作组成员及其所做的工作等

主要参加单位：湖北宜都机电集团有限责任公司、北京起重运输机械设计研究院、芜湖起重运输机器有限公司、湖北宜都运机机电股份有限公司。

本标准主要起草人：周宜生、张维钧、程潞样、李静、吕平。

所做的工作：周宜生作为标准项目的负责人，负责本标准的具体起草与编写工作。张维钧、程潞样负责全面协调标准的编写工作，并负责对各阶段标准的审核。李静、吕平负责对本标准各方意见和建议进行归纳和分析处理。

## 二、标准编制原则和主要内容

### 1、标准编制原则

本标准在制定过程中，认真贯彻执行工业和信息化部、中国机械工业联合会有关行业标准制定管理办法，本着先进性、科学性、合理性和可操作性的原则以及标准的目标、统一性、协调性、适用性、一致性和规范性原则来进行本标准的制定工作。

本标准起草过程中，主要按GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》和

GB/T 1.2-2002《标准化工作导则 第2部分：标准中规范性技术要素内容的确定方法》进行编写。

本标准制定过程中，主要参考了以下标准或文件：

GB 4053	固定式钢梯及平台安全要求
GB 5083	生产设备安全卫生设计总则
GB/T 10596	埋刮板输送机
GB 23821	机械安全 防止上下肢触及危险区的安全距离
GB/T 25295	电气设备安全设计导则
GB 50270	输送设备安装工程施工及验收规范
GB 50168	电气装置安装工程电缆线路施工及验收规范
GB 50169	电气装置安装工程接地装置施工及验收规范
GB 50170	电气装置安装工程旋转电机施工及验收规范
GB 50254	电气装置安装工程低压电器施工及验收规范
GB 50255	电气装置安装工程电力交流设备施工及验收规范

## 2、主要内容

本标准规定了埋刮板输送机（以下简称“输送机”）在设计制造、安装、使用检查和维护等方面的安全要求。

本标准适用于可连续输送粒度不大于 100mm 的散状物料的埋刮板输送机。

本标准不适用于输送腐蚀性大、或堆积密度大于 1.8t/m<sup>3</sup>、或具有特殊物理性能物料的输送机，也不适用于爆炸性气体或可燃性粉尘等环境下使用的输送机。

## 3、解决的主要问题

本标准制定标准，埋刮板输送机是一种在封闭的壳体内，借助于运动着的刮板链条连续输送散状物料的输送设备，主要用于矿山、冶金、化工、建材、电厂、港口、粮食、食品等行业输送粉状、粒状和块状等散状物料。由于埋刮板输送机工作原理及其设备结构的特殊性，要安全的使用该设备，不仅要从设备的设计阶段还要从制造阶段、安装和使用阶段等各阶段进行规范性的要求。为使埋刮板输送机在市场上得到规范性使用，并有效地提高对人和设备的安全保障，特制定本标准。

## 三、主要试验（或验证）情况

本标准在埋刮板输送机设计阶段上的安全规范技术指标，在编制 GB/T 10596-2011 时已经予以验证；在制造阶段、安装和使用阶段上与连续搬运机械标准体系中的其他输送机械相协调一致。

## 四、标准中涉及专利的情况

本标准尚未发现涉及相关专利的内容。

## 五、预期达到的社会效益、对产业发展的作用等情况

本标准的制订填补了国内空白，旨在形成标准化、提高产品的整体质量水平、促进技术进步，同时也符合用户要求。

## 六、与国际、国外对比情况

本标准没有采用国际标准。

本标准制定过程中未查到同类国际、国外标准。

本标准制定过程中未测试国外的样品、样机。

本标准水平为国内先进水平。

## 七、在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性

连续搬运机械专业领域的标准体系框架如附图所示。

本标准属于连续搬运机械标准体系“输送机械”小类，“埋刮板输送机”系列。

本标准力求与其他法律、法规和现行相关标准的有关要求相协调，兼顾标准的可操作性和对埋刮板输送机产品安全要求的全面性。经分析，本标准与法规《港口装卸机械产品生产许可证实施细则》规定的条款内容协调一致；与现行强制性国家标准 GB 14784-2013《带式输送机 安全规范》的内容协调一致；与 GB/T 10596-2011《埋刮板输送机》等相关的内容协调一致。

## 八、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

## 九、标准性质的建议说明

建议本标准的性质为强制性国家标准。

## 十、贯彻标准的要求和措施建议

本标准发布后，建议全国连续搬运机械标准化技术委员会及时向有关质量监督检验机构通报标准中技术内容的变化，以使标准能够更好地贯彻实施。

建议由全国连续搬运机械标准化技术委员会组织生产企业、用户、质量监督检验机构的工程技术人员进行大覆盖面的标准宣贯。

在核发生产许可证时，要严格考核生产企业对本标准的执行情况，提高准入门坎。凡不执行本标准者，绝不发给生产许可证。

本标准开始实施后，对新设计、制造、安装、改造的埋刮板输送机必须按本标准严格执行。

建议本标准批准发布 6 个月后实施。

## 十一、废止现行相关标准的建议

建议废止 JB/T 6132-1992 《埋刮板输送机 安全规范》标准。

## 十二、其他应予说明的事项

——本项目是根据国家标准化管理委员会国标委综合[2012]50 号文“关于下达 2012 年第一批国家标准制修订计划的通知”，标准项目计划编号 20120114-Q-604，项目名称“埋刮板输送机 安全规范”进行制定，主要起草单位：湖北宜都机电集团有限责任公司和北京起重运输机械设计研究院。 根据国家标准化管理委员会文件国标委综合函[2017]4 号文“关于印发强制性标准整合精简结论的通知”的要求，本计划项目继续执行。

——起草单位名称变更：2012 年 3 月 7 日计划项目上报时负责起草单位为湖北宜都机电工程股份有限公司和北京起重运输机械设计研究院，在计划项目批准发布时，负责起草单位湖北宜都机电工程股份有限公司更名为湖北宜都机电集团有限责任公司。

——起草单位名称变更：2012 年 3 月 7 日计划项目申报时负责起草单位名称为湖北宜都机电工程股份有限公司、北京起重运输机械设计研究院，2017 年 11 月 2 日经中国中元国际工程有限公司批准，工商行政管理局核准，负责起草单位北京起重运输机械设计研究院更名为北京起重运输机械设计研究院有限公司，自 2018 年 2 月 1 日起正式启用北京起重运输机械设计研究院有限公司名称。由于该标准的审查会时间为 2014 年 10 月，上述起草单位的名称变更在审查会的时间尚未出现，因此就不涉及审查会通过的情况。

附图：

