编号：

全国专业标准化技术委员会

筹建申请书

名称：全国机电产品包装节材代木标准化技术委员会

类别： TC

申报单位： 合肥通用机械研究院

秘书处拟承担单位： 合肥通用机械研究院

填表日期：2017年 月 日

|  |
| --- |
| 一、组建全国专业标准化技术委员会的必要性（包括行业现状及其发展趋势，行业发展对标准化工作的需求，本领域国内外及国际标准化活动现状等）**1.我国机电产品包装节材代木标准化现状**节材代木包装包括以铁代木、以塑代木（含木塑材料）、以纸代木（如瓦楞纸板、蜂窝纸板）和单板层积材、秸秆板材等用速生材和各种可再生材料加工的代木包装。标准化的现状是，没有专门的标准化委员会，标准严重缺乏和极度分散，没有形成标准体系。目前有关的标委会为全国包装标准化委员会，负责全国包装专业的基础标准、方法标准、包装容器和包装材料的综合标准制修订等标准化工作，面很广，囊括了除与食品直接接触包装以外的所有包装，实际上机电产品节材代木包装在其范围，但是由于标委会工作领域太多，对机电产品包装节材代木难以顾及，已成事实，而机电产品包装节材代木工作推进又非常迅速，标准化工作急需加强，单独成立标委会已非常必要和迫切。目前有关机电产品包装的国家标准和行业标准大约92项，其中通用的包装尺寸和包装标志标准10项；通用的包装技术标准24项；关于节材代木的基础类标准的材料（含容器）标准34项（包括瓦楞纸板、纸板、胶合板、纤维板、蜂窝纸板等），对适用于机电产品包装的新型材料如单板层积材、秸秆板材的标准几乎空白；没有方法标准和安全标准。92项中，有关产品包装的标准7项。机电产品节材代木包装是新兴行业，由于我国的森林资源紧张，而机电产品包装每年需用原木接近总用材的1/6，开展节材代木包装，对促进森林资源节约和持续、高效利用，发展循环经济，保持生态平衡，促进节约型社会建设具有重要意义。因此，国务院几任领导都高度重视，多次批示开展这项工作，在国家发改委、工信部、财政部等部委的积极引领和推动下，工作获得很大推进，部分大型企业原木使用已减少70%以上，但是由于没有标准体系和标准指导，给企业的工作带来很大困难，开展节材代木工作的企业对标准的需求非常迫切，急需标准的规范和指导，标准制订工作的滞后，已经影响了节材代木工程的实施。**2.成立标委会的意义和作用** 推动机电产品包装深入开展节材代木是学习贯彻十八大会议精神，推进“五位一体”总体布局，增强生态产品生产能力、实施生态文明建设的实际行动和有效措施。自2005年以来，国务院领导对机电产品包装开展和推动节材代木工作，多次作过重要批示，这在装备制造业是不多见的。表明虽然机电产品包装节材代木是装备制造业的附属产业，但在我国经济工作和政府工作中，具有一定的地位和作用。机电产品包装节材代木是为装备工业现代化服务的新兴产业，历史短、基础薄弱，没有专门的“标准化委员会”负责标准化建设工作。标准化是经济和社会发展的重要技术基础，是建设创新型国家和社会的重要技术支撑，是目前国际市场竞争的主要形式，是增强自主创新能力的重要内容，是规范市场经济秩序的重要技术手段，是转变经济增长方式的中心环节。标准化工作是解决产品标准水平低、企业标准意识差、品牌技术含量少的重要举措；标准化工作有利于用标准保护和发展特色、优势产业，有利于用标准化手段优化产业结构，快速形成新的经济增长点；标准化工作有利于有效应对国外技术性贸易壁垒，推进自主创新，提高城市管理和服务水平，实现经济社会又好又快发展。国务院几任总理、副总理、国务委员多次在中包联机械包装技术委员会专家委员会几位专家的有关机电产品包装节材代木的建议信上签批意见，指示有关部委落实相关工作。2010年7部委联合下发《机电产品包装节材代木工作方案》。对标准和技术，指出“从事节材代木包装技术研究的科研院所较少，行业技术创新能力较弱，对关键共性技术研究不够，缺乏完整的质量评价和标准化体系，也制约了节材代木包装技术及产品的升级换代”。机电产品包装节材代木的国家标准和行业标准现状是少而零散，不成体系，制约了行业技术进步，也给当下工作带来很大困难。企业执行各自的企业标准，这些标准主要集中在包装方法方面，总体上差别不大，但交流起来仍有一定困难，如名词术语，同一个材料可能各自称呼不同，对材料的指标要求也各有不同。现行机电产品包装标准中没有关于节材代木的规定和要求，包装要求主要指木箱，产品是所有的产品，大型、重型产品没有标准去规范对机电产品包装缺乏针对性；包装防护要求主要在防水和陆路运输方面，对精密产品的防潮要求很少，没有涉及海运和长期储存的内容。没有关于除木材以外的包装材料内容，尤其没有节材代木的内容。现有一个关于单板层积材的国家标准，还主要适用于装饰业，缺乏包装所需的有关强度等指标。值此机电产品包装节材代木工作发展的重要阶段，应尽早成立全国标委会，并积极开展工作，充分发挥标准对行业发展的推动和支撑作用。 |
| 1. 拟负责制修订国家标准详细的专业领域（包括与国际标准组织对口建议）

抓紧研究制定一批急需的标准，如制（修）定“单板层积材”及木（竹）塑、菱镁、秸秆等人造板材生产的机电产品包装及储运使用的包装箱和托盘国家标准，包装方法标准，规范机电产品包装生产、运输、使用、回收等行为，促进我国工业产品包装标准化、规范化发展。标准制定计划：a．新型包装用代木材料（单板层积材、农作物秸秆材、竹材、竹木复合材等）的基础标准和方法标准的制订；如作为大中型机电产品包装箱承载设计的结构标准、承载试验规范、结构材承载序列等。以及木塑复合材料标准，如木塑板材产品作为防水包装材料用于机电产品的出口物流运输标准；废电路板过通模压生产出高强度板材，用于出口托盘包装标准；大型或中大型机电设备的滑木、枕木、垫木的出口产品包装专用木塑材料标准；木塑吨重周转包装箱产品及标准。b．安全标准和产品包装标准的制订，首先制订汽轮机等发电设备和重型压力容器的产品包装规范，尤其是出口、远洋运输的包装规范。c．极端气候条件下(-40℃以下、40℃以上)的包装箱材料的标准。d．包装箱回收标准 |
| 三、拟负责专业领域的国家标准体系表（需提供相应领域不少于7名来自不同单位的专家对体系表的书面论证材料，并说明哪些标准由秘书处承担单位制定）（详见体系表） |
| 四、成立后近期工作计划（包括拟开展的国际国内标准化活动具体计划等，并列出本领域已有的并拟由本全国专业标准化技术委员会负责的国家标准计划项目和国家标准维护清单）（详见体系表）1. 以大型、精密、贵重、单件、小批量机电产品为主，以生物质材料、废弃物综合利用代木材料、定向刨花板代木材料、以纸代木代木材料、以塑代木材料等为主要对象，开展机电产品包装的基础标准、方法标准、产品标准、安全标准和相关标准等国家标准和行业标准的制订、修订工作。
2. 尽快完善标准体系框架，建立机电产品包装的标准化体系。
3. 按体系和需求，制订急需的国家或行业标准。
4. 开展标准的宣贯工作，组织全行业标准化培训，推广并执行标准，提升行业总体水平。
 |

|  |
| --- |
| 1. 秘书处承担单位简介和相关信息（需提供获奖证书等相关证明材料）

合肥通用机械研究院(简称“合肥通用院”)是中央驻皖转制院所，1956年成立于北京、1969年搬迁至合肥、1999年转制为科技型企业，现隶属于中国机械工业集团有限公司(简称“国机集团”，列中国机械工业百强榜首和世界500企业第288位)。2015年，合肥通用院注册资金28705万元，资产总计27.05亿元，银行信用等级AAA级。合肥通用机械研究院包装与食品机械专业一直从事包装与食品机械和机电一体化设备的科学研究、设计开发和推广应用。合肥通用院承担着我国包装机械行业技术、质量、标准归口工作。是中国机械工程学会包装和食品工程分会副理事长单位、中国食品和包装机械工业协会常务理事单位、全国包装机械标准化技术委员会秘书处和全国食品包装机械标准化技术委员会秘书处所在单位、机械工业包装机械质量监督检测中心挂靠单位，学会会刊《包装与食品机械》杂志编辑出版单位。 |
| 六、全国专业标准化技术委员会初步组成方案建议筹备方案：以大中型机电产品生产（包装企业）和专业化的各种新型代木材料（层积材、秸秆板、木塑材料等）生产企业为主，吸纳有关运输流通、环保、包装的单位，以及从事这一方面研究、推广的大学、研究院所的专家参加。考虑包装机械标委会的前期工作，建议挂靠单位为中国机械工业集团合肥通用机械研究院。挂靠单位将给予必要的人力、物力支持。 |
| 七、秘书处承担单位意见（包括对秘书处开展工作提供的人财物保证和公平、公开、公正开展工作的承诺等）（详见附件） 负责人： （签名、盖公章） 年 月 日 |
| 八、申报单位意见 负责人： （签名、盖公章） 年 月 日 |
| 九、国家标准化管理委员会意见 |
|  |  |  |

标准体系表：

其他标准

装载安全要求

运输安全要求

储存安全要求

机电产品节材代木包装标准体系

可靠性标准

试验方法标准

材料标准

相关标准

验收规范标准

性能标准

包装规范

术语标准

安全标准

方法标准

基础标准

标志标准

产品包装标准

石化装备

机床产品

通用机械产品

轴承和基础件

仪器仪表

其他

重型机械产品

输变电设备

发电设备

**机电产品包装节材代木标准体系表（草案）**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **代****号** | **序号** | **标准名称** | **标准代号和编号** | **国/行** | **制（修）订** | **采标****程度** | **采标标准号** | **备注** |
| **104.1** |  | **术语标准** |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | 包装 包装节材代木 术语 |  | 国标 | 制定 |   |   |  |
| **104.2** |  | **标志标准** |  |   |   |   |   |  |
|  | 2 | 包装 包装节材代木 标识要求 |  | 国标 | 制定 |  |  |  |
| **104.3** |  | **材料标准** |  |  |  |  |  |  |
|  | 3 | 包装 单板层积材 | GB/T 20241-2006  | 国标 | 修订 |  |  |  |
|  | 4 | 包装 农作物板材 |  | 国标 |  |  |  |  |
| **104.4** |  | **过程标准** |  |  |  |  |  |  |
|  | 5 | 包装 机电产品节材代木包装通则 |  | 国标 | 制定 |   |   |  |
|  | 6 | 包装 节材代木包装评价方法 |  | 国标 | 制定 |   |   |  |
|  | 7 | 包装 节材代木包装生物质材料通用要求 |  | 国标 | 制定 |   |   |  |
|  | 8 | 包装 节材代木包装材料 层积材使用要求  |  | 国标 | 制定 |   |   |  |
|  | 9 | 包装 节材代木包装材料 农作物板材使用要求  |  | 国标 | 制定 |  |  |  |
|  | 10 | 包装 节材代木 生物质材料包装箱通用要求 |  | 国标 | 制定 |   |   |  |
|  | 11 | 包装 节材代木包装设计规程  |  | 国标 | 制定 |  |  |  |
|  | 12 | 包装 节材代木包装生命周期分析与计算 |  | 国标 | 制定 |  |  |  |
|  | 13 | 包装 机电产品节材代木包装 装载安全要求 |  | 国标 | 制定 |  |  |  |
|  | 14 | 包装 机电产品节材代木包装 运输安全要求 |  | 国标 | 制定 |  |  |  |
|  | 15 | 包装 机电产品节材代木包装 储存安全要求 |  | 国标 | 制定 |  |  |  |
| **104.4** |  | **试验标准** |  |  |  |  |  |  |
|  | 16 | 包装 节材代木包装 试验通则 |  | 国标 | 制定 |  |  |  |
|  | 17 | 包装 节材代木 生物质材料包装箱检测方法 |  | 国标 | 制定 |  |  |  |
| **104.5** |  | **产品标准** |  |  |  |  |  |  |
|  | 18 | 重型机械产品节材代木包装安全要求 |  | 国标 | 制定 |  |  |  |
|  | 19 | 军用机械产品节材代木包装使用要求 |  | 国标 | 制定 |  |  |  |
|  | 20 | 机电产品单板层积材包装通用规范 |  | 行标 | 制定 |  |  | 2012-1750T-JB |
|  | 21 | 重型机械产品包装节材代木规范 |  | 行标 | 制定 |  |  |  |
|  | 22 | 重型包装用单板层积材及结构材技术条件 |  | 行标 | 制定 |  |  | 2012-1750T-JB |
|  | 23 | 发电设备包装要求 |  | 行标 | 制定 |  |  |  |
|  | 24 | 输变电设备包装要求 |  |  |  |  |  |  |
|  | 25 | 竹代木材料模压电线电缆交货盘 |  |  |  |  |  | JB/T 12747-2015 |
|  | 26 | 代木复合材料电线电缆交货盘性能测试方法 |  |  |  |  |  | JB/T 12748-2015 |
|  | 27 | 代木复合材料电线电缆交货盘性能评价方法 |  |  |  |  |  | JB/T 12749-2015 |
|  | 28 | 多层板电线电缆交货盘 |  |  |  |  |  | JB/T 12750-2015 |
|  | 29 | 机床产品包装要求 |  |  |  |  |  |  |
|  | 30 | 仪器仪表包装要求 |  |  |  |  |  |  |
|  | 31 | 轴承和基础件包装要求 |  |  |  |  |  |  |